

Hybrid-Naturstein-Akzente der gehobenen Art



Passend zum umgebenden Naturstein-Interieur, wurden auch die Lift-Kabinen mit BlendStone® Wandpaneelen in Limara Hybrid-Naturstein ausgekleidet.

Als architektonisch herausragendes Bauwerk bildet der 2015 fertiggestellte, 170 m hohe Taunusturm ein weiteres Highlight in der Skyline des Frankfurter Bankenviertels. Die sachliche Gediegenheit der gestalterischen Linie setzt sich gemäß dem Anspruch seiner Bauherren und der von ihnen beauftragten Architekten im Innenbereich konsequent fort.

Gemäß der Besonderheit bestimmter innenarchitektonischer Vorgaben und Zielvorstellungen war deren bauliche Umsetzung nur über den Einsatz von Hybrid-Naturstein-Lösungen zu leisten. Neben dem Primäreffekt der signifikanten Gewichtsersparnis waren es im Taunusturm zusätzlich technische Feinheiten, die nur durch die Integration maßkonfektionierter BlendStone®-Natursteinelemente der Grama Blend GmbH realisiert werden konnten.

Auf diese elegante Art ließen sich im Erdgeschoss sicherheitsrelevante und versorgungstechnische Installationen funktional und homogen in die edle Naturstein-Oberfläche aus türkischem Limara-Kalksandstein integrieren. Darüber hinaus konnte die wertige Naturstein-Anmutung der ersten beiden Geschossebenen ebenso in den Aufzugskabinen aufgegriffen werden, welche mit gleichartiger BlendStone®-Naturstein-Oberfläche ausgekleidet wurden. Bei sämtlichen Installationen und Einbauten bewährte sich wiederum die einfache handwerkliche Montage der BlendStone®-Elemente, die mittels gängiger Befestigungstechniken und Beschläge problemlos vorstatten ging.



Für die im oberpfälzischen Sulzbach-Rosenberg ansässige Grama Blend GmbH gehört der Frankfurter Taunusturm, wie auch das Berliner Upper West-Hochhaus, zu den exklusiven Projekten, bei denen die Firma in besonderem Maße ihr über 25-jähriges Know-how in der Hybrid-Natursteinmaterie einbringen konnte: Denn neben den stets anspruchsvollen und standardmäßig maßgefertigten Grama Blend-Elementen und -Lösungen im Interieur- und Aufzugssektor kam hier zusätzlich die faszinierende Spezialanwendung des Naturstein-Flächenlautsprecher-Systems BlendStone® AUDIO zum Tragen. Neben den transluzenten BlendStone® LUMO Elementen gehört diese unsichtbare audielle Flächeninstallation zu den herausragend innovativen Hybrid-Naturstein-Entwicklungen der letzten Jahre von Grama Blend.



Grama Blend GmbH
Industriestraße 44 – 46
D - 92237 Sulzbach-Rosenberg

Fon 0049 9661 10430
Fax 0049 9661 9233
info@gramablend.com

Besuchen Sie uns auch im Internet unter
www.gramablend.de
www.blendstone.de

